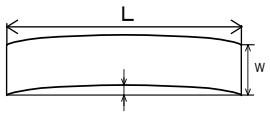
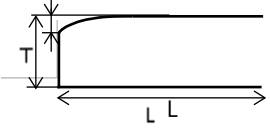
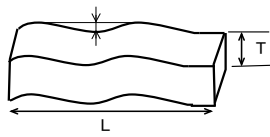
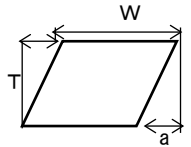
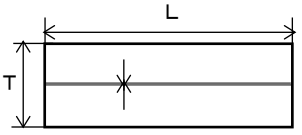
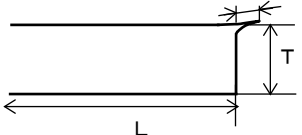


ビレット・ブルーム 製造仕様

工場	名称	鋼片サイズ(mm)		寸法許容差	長さ(m)		質量および	切断面
		長辺	短辺	(mm)	最小	最大	許容差	
堺	A	200	153	±10	3.1	5.5	テール	シャ-切断のまま
	B	240	210		2.4		計算重量	
	C	330			2.4		±10kg/本	
	D	420			2.4			
星田	115角	115			1.3	1.6		H25.8以降
					2.9	3.5		115角⇒130角
	130角	130			2.9	12.0		切替え予定
	165角	165			2.9	4.5		
	210角	210						

形状許容差	項目	許容限度	基準
	横曲がり	1mにつき10mm以内	
	切断ダレ	端部長さ200mmに対し50mm以内	
	反り (長さ方向)	上反り、下反りとも20mm以内(切断ダレ部を含まない)	
	菱形変形度	垂直に対する変形量a mm/辺長さ mm × 100=3%以内	

外観	項目	許容限度	基準
	スリ疵	幅(W)/深さ(D)が3以上で、幅(W) ≤ 10mm、深さ(D) < 5mm	
	切断面バリ	長さ10mm以内	
	ブローホール	使用上有害な欠陥がないこと	—
	ピンホール		
縦割れ			
横割れ			