

丸鋼・角鋼製造サイズ

丸鋼					
星田工場(2庄) (原則:2ヶ月に 1回ロール)		星田工場(1庄)			
径 (mm)		径 (mm)		径 (mm)	
*	14		24.88	*	44.48
*	14.56		25	*	45
	16	*	26		46
	16.22		27		47
*	17	*	27.54		48
*	18		28		49
	18.22	*	28.3		50
	19	*	29	*	51
*	20		30	*	52
	20.22	*	30.54	*	53
	21.88		31		55
	22	*	31.5		56
	23		32	*	57
	24		33	*	58
	24.88	*	33.15		60
	25		34	*	62
		*	35	*	64
			36		65
			37	*	66
			38	*	68
		*	38.92		70
		*	39	*	72
			40		75
		*	41	*	78
		*	41.82		80
			42		
		*	43		
			44		

角鋼			
星田工場(2庄) (原則:2ヶ月に 1回ロール)		星田工場(1庄)	
辺 (mm)		辺 (mm)	
	9.52		25
	12.7		28
	16		32
	19		34
*	20		36
	22		38
*	23		40
			42
*	八角16		44
*	八角19		50
*	八角22		53
*	八角24		55
*	八角25		60
			65
*	六角16		70
*	六角19		75
		*	八角32

堺工場	
辺 (mm)	
	90
	100
	110
	120
	130

*印サイズのご発注に際しては、圧延ロットの関係上、ロールタイミングおよび納期についてお打ち合わせの上製造します。