

構造用棒鋼製造サイズ

構造用棒鋼					
星田工場 (原則：2ヶ月に 1回ロール)		星田工場			
径 (mm)		径 (mm)		径 (mm)	
*	14		24.88		44.48
	14.56		25	*	45
	16	*	26		46
	16.22		27		47
*	17		27.54		48
*	18		28		49
	18.22	*	29		50
	19		30	*	51
	20		30.54	*	52
	20.22		31	*	53
	21.88		31.5		55
	22		32		56
	23		33	*	57
	24	*	33.15	*	58
			34		60
		*	35	*	62
			36	*	64
			37		65
			38	*	66
			38.83	*	68
		*	39		70
			40	*	72
		*	41		75
			41.82	*	78
			42		80
		*	43		
			44		

*印サイズのご発注に際しては、圧延ロットの関係上、ロールタイミングおよび納期についてお打ち合わせの上製造します。